

CCV DF HE

CTA DOUBLE FLUX - HAUTE EFFICACITE - RECUPERATEUR A PLAQUES



HABITAT
TERTIAIRE
INDUSTRIE

LE TRAITEMENT D'AIR





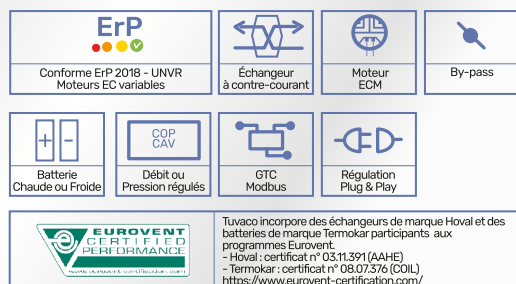
CCV DF HE

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR MONOBLOC
DOUBLE FLUX - HAUTE EFFICACITE

APPLICATIONS

Centrale de traitement d'air double flux :

- Séparation des flux évitant le transfert des odeurs ou polluants nocifs de l'air extrait vers l'air soufflé
- Adaptée dans tous les bâtiments tertiaires



POINTS FORTS

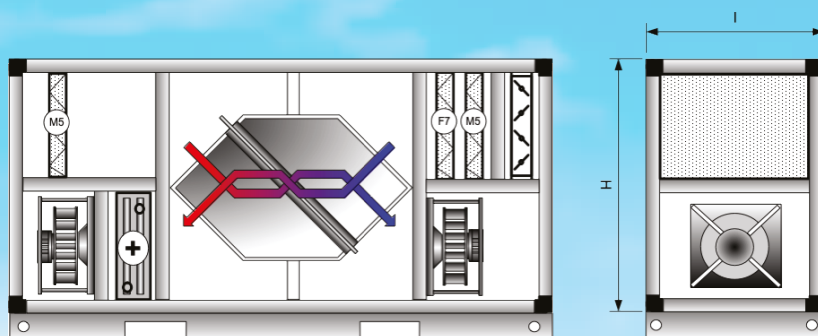
- Echangeur haute efficacité
- Empreinte écologique réduite - ERP 2018
- CTA Plug & Play communicante

GAMME

Taille CCV DF HE	H* mm	I mm	Q maxi m³/h
32	1140	720	2600
34	1140	1320	5300
42	1440	720	3500
46	1440	1920	10400
64	2040	1320	10200
66	2040	1920	15200
69	2040	2820	18500

* Hauteur majorée de 135 mm avec pieds et châssis.

Liste non exhaustive



DESCRIPTION

Construction enveloppe :

Structure en aluminium de 60 mm à rupture de pont thermique
Centrale montée sur pieds ou châssis en acier galvanisé selon la sélection
Charnières et taquets de fermeture en nylon renforcé
Panneaux en acier laqué polyester 25µm int/ext RAL 9002
Isolation au choix, laine de roche 100 kg/m³ EUROCLASSE A2-s2-d0 ou mousse polyuréthane 40 kg/m³ EUROCLASSE B-s2-d0

Performance enveloppe suivant EN1886 :

Isolation : T2
Pont Thermique : TB2
Rigidité : D1
Etanchéité : L1
Taux de fuite : F9

Composants standards :

Registre d'isolement : À lames opposées. Classe 1A

Filtre : En fibres synthétiques, possibilité M5 - M6 - F7 - F8 - F9

Récupérateur de chaleur : Récupérateur à plaques, efficacité thermique $\eta_{t,nrvu}$ de 73 à 85 %.

Batterie à ailettes : Pour chauffage ou refroidissement, alimentation eau ou fluide frigorigène. Bac en inox pour batterie froide.

Batterie électrique : Résistances blindées, thermostat de surchauffe et écran anti-rayonnement en option.

Ventilateur :

- Ventilateur «Roue Libre» à réaction avec moteur EC basse consommation.
- Ventilateur «Roue Libre» à réaction piloté par variateur de fréquence.

Régulation :

- Compartiment faisant partie intégrale de la centrale.
- Régulation de la température de soufflage, de reprise ou ambiante (avec fonction cascade)
- Mesure et régulation des débits ou pressions de soufflage et de reprise
- Horloge à programmation journalière et annuelle
- Gestion du recyclage et de l'air neuf sur sonde CO2 à l'air repris ou ambiant
- Gestion de l'hygrométrie (humidification / déshumidification) sur sonde HR à l'air repris ou ambiant
- Gestion de la récupération de chaud et de froid sur échangeur de chaleur
- Mode réduit possible en fonction de l'occupation des locaux
- Fonction Free cooling permettant le rafraîchissement d'air nocturne
- Gestion DAD
- Contrôle permanent de l'état de colmatage des filtres
- Protocole de communication Modbus/Web/Bacnet sur RJ45 (et RS485 sur Modbus uniquement)
- Possibilité écran de contrôle déporté

Composants sur options :

- Humidificateur vapeur : Par électrodes immergées, rampe de diffusion inox.
- Batterie Electrique : Résistances blindées, thermostat de surchauffe et écran anti-rayonnement en option.
- Piège à sons
- Registre de mélange : Tout aluminium à lames opposées. Fonction de modulation du taux d'air neuf
- Filtres terminaux F9 à H14