

CAT HE

CTA SIMPLE FLUX – HAUTE EFFICACITE – RÉCUPÉRATEUR À PLAQUES



HABITAT
TERTIAIRE
INDUSTRIE

LE TRAITEMENT D'AIR





CAT HE

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR MONOBLOC
SIMPLE FLUX – HAUTE EFFICACITE – POUR AMBIANCE TROPICALE

APPLICATIONS

Centrale de traitement d'air simple flux :

- Process de déshumidification
- Adapté aux ambiances tropicales et humides extrêmes

ErP Conforme ErP 2018 - UNVR Moteurs EC variables		 Échangeur à courant croisé	 By-pass
 Batterie Chaude ou Froide	 Débit ou Pression régulés	 GTC Bacnet	 Régulation Plug & Play
 Moteur ECM			

Tuvaco incorpore des échangeurs de marque Hoval ou Klingenburg, et des batteries de marque Termokar, participant aux programmes Eurovent.
 - Hoval : certificat n° 0311391 (A4-H1)
 - Termokar : certificat n° 08.07.376 (COIL)
 - Klingenburg : certificat n° 0512303 (AARE)
<https://www.eurovent-certification.com/>

POINTS FORTS

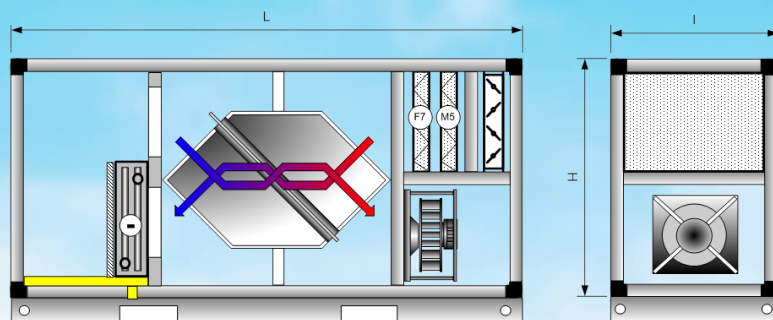
- Economie d'énergie jusqu'à 40% grâce au récupérateur d'énergie (pré-refroidissement et réchauffage gratuits)
- Conception spécifique pour ambiance humide
- CTA Plug & Play communicante

GAMME

Type CAT HE	H* (mm)	I (mm)	Q maxi m³/h
32	1140	720	2100
34	1140	1320	4200
42	1440	720	2800
46	1440	1920	8300
64	2040	1320	8100
66	2040	1920	12200
69	2040	2820	18300
79	2340	2820	21200

Hauteur majorée de 135 mm avec pieds ou châssis.

Liste non exhaustive



DESCRIPTION

Construction enveloppe :

Structure en aluminium de 60 mm à rupture de pont thermique
 Centrale montée sur pieds ou châssis en acier galvanisé selon la sélection
 Charnières et taquets de fermeture en nylon renforcé
 Panneaux en acier laqué polyester 25µm int/ext RAL 9002
 Isolation mousse polyuréthane 40 kg/m³ EUROCLASSE B-s2-d0

Performance enveloppe suivant EN1886 :

Isolation : T2
 Pont Thermique : TB1
 Rigidité : D1
 Etanchéité : L1

Composants standards :

Registre : Tout aluminium à lames opposées.

Filtre : En fibres synthétiques, possibilité M5 – M6 – F7 – F8 – F9.

Récupérateur de chaleur : Récupérateur à plaques pour déshumidification de l'air neuf permettant une économie d'énergie jusqu'à 40%.

Batterie à Ailettes : Pour refroidissement, alimentation eau ou fluide frigorigène. Collecteur cuivre, séparateur de gouttes, bac en acier inox. Ailettes pré peintes époxy (en option).

Ventilateurs :

- Ventilateur « roue libre » à réaction avec moteur EC basse consommation.
- Ventilateur « roue libre » à réaction piloté par variateur de fréquence.

Régulation : compartiment faisant partie intégrante de la centrale.

- Régulation de la température de soufflage
- Mesure et régulation des débits ou pressions de soufflage
- Horloge à programmation journalière et annuelle
- Gestion de l'hygrométrie (humidification /déshumidification) sur sonde HR ou point de rosée
- Gestion de la température de soufflage par action sur le bypass de l'échangeur
- Mode réduit possible en fonction de l'occupation des locaux
- Gestion DAD
- Contrôle permanent de l'état de colmatage des filtres
- Protocole de communication Modbus/Web/Bacnet sur RJ45 (et RS485 sur Modbus uniquement)
- Possibilité écran de contrôle déporté

Composants sur options :

- Batterie Electrique : Résistances blindées, thermostat de surchauffe et écran anti-rayonnement en option.
- Piège à sons
- Registre de mélange : Tout aluminium à lames opposées. Fonction de modulation du taux d'air neuf
- Filtres terminaux F9 à H14