



HABITAT
TERTIAIRE
INDUSTRIE

LE TRAITEMENT D'AIR



APPLICATIONS

Centrale de traitement d'air double flux :

- Process industriel sensible et agressif
- Récupération d'énergie pour des grands volumes
- Séparation des flux évitant le transfert, des odeurs ou polluants nocifs de l'air extrait vers l'air soufflé



Tuvaco incorpore des échangeurs de marque Hoval et des batteries de marque Termkar participants aux programmes Eurovent.
- Hoval : certificat n° 0311391 (AAHE)
- Termkar : certificat n° 08.07.376 (COL)
<https://www.eurovent-certification.com/>

POINTS FORTS

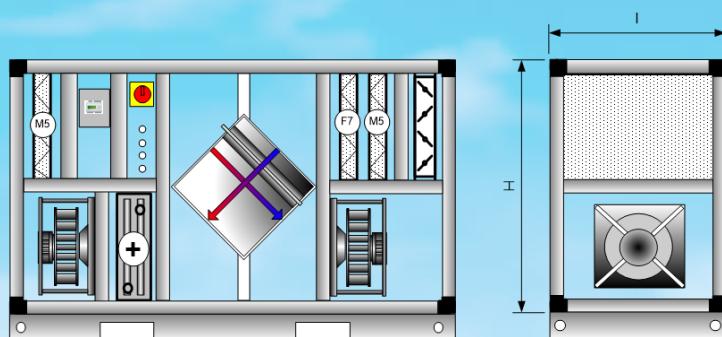
- Grande flexibilité d'utilisation (chauffage, rafraîchissement adiabatique, hygrométrie, ...)
- Débit allant jusqu'à 30 000 m³/h
- Filtration terminale HEPA
- CTA Plug & Play communicante

GAMME

Taille CCV DF	H* mm	I mm	Q maxi m ³ /h
32	1140	720	3000
34	1140	1320	5900
42	1440	720	3900
46	1440	1920	11600
64	2040	1320	11400
66	2040	1920	17100
77	2340	2220	23100
88	2640	2520	30000

*Hauteur majorée de 135 mm avec pieds et châssis.

Liste non exhaustive



DESCRIPTION

Construction enveloppe :

Structure en aluminium de 60 mm à rupture de pont thermique
Centrale montée sur pieds ou châssis en acier galvanisé selon la sélection
Charnières et taquets de fermeture en nylon renforcé
Panneaux en acier laqué polyester 25µm int/ext RAL 9002
Isolation au choix, laine de roche 100 kg/m³ EUROCLASSE A2-s2-d0
ou mousse polyuréthane 40 kg/m³ EUROCLASSE B-s2-d0

Performance enveloppe suivant EN1886 :

Isolation : T2
Pont Thermique : TB2
Rigidité : D1
Etanchéité : L1
Taux de fuite : F9

Composants standards :

Registre d'isolation : À lames opposées. Classe 1A

Filtres : En fibres synthétiques, possibilité M5 - M6 - F7 - F8 - F9

Récupérateur de chaleur : Récupérateur à plaques, efficacité thermique de 60 à 80%.

Batterie de chauffage : à eau, tube cuivre, ailettes aluminium.

Ventilateurs :

- Ventilateur «roue libre» à réaction avec moteur EC basse consommation.
- Ventilateur «roue libre» à réaction piloté par variateur de fréquence.

Régulation :

- Compartiment faisant partie intégrante de la centrale.
- Gestion du recyclage et de l'air neuf sur sonde CO2 à l'air repris ou ambiant
 - Gestion de l'hygrométrie (humidification /déshumidification) sur sonde HR à l'air repris ou ambiant
 - Gestion de la récupération de chaud et de froid sur échangeur de chaleur
 - Fonction Free cooling permettant le rafraîchissement d'air nocturne
 - Contrôle permanent de l'état de colmatage des filtres
 - Mesure et régulation des débits ou pressions de soufflage et de reprise Horloge à programmation journalière et annuelle
 - Protocole de communication Modbus/Web/Bacnet sur RJ45 (et RS485 sur Modbus uniquement)
 - Possibilité écran de contrôle déporté

Composants sur option :

- Humidificateur vapeur : Par électrodes immergées, rampe de diffusion inox.
- Batterie Electrique : Résistances blindées, thermostat de surchauffe et écran anti-rayonnement en option.
- Piège à sons
- Registre de recyclage : À lames opposées. Fonction de modulation du taux d'air neuf
- Filtres terminaux F9 à H14