

TUVAGREEN
RUISELEMENT

CTA - DOUBLE FLUX



HABITAT
TERTIAIRE
INDUSTRIE

LE TRAITEMENT D'AIR

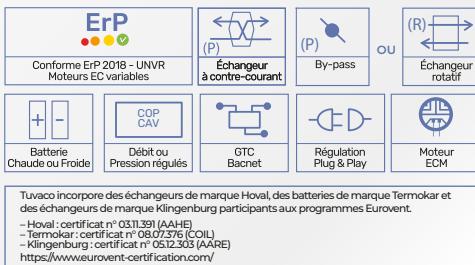




APPLICATIONS

Centrale de traitement d'air double flux :

- Adaptée dans tous les bâtiments dits « green building », neufs ou anciens portant un intérêt à l'environnement
- Adaptée dans tous les bâtiments du tertiaire



POINTS FORTS

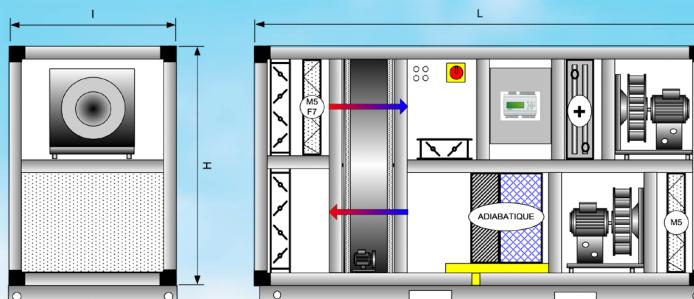
- Certification hygiène du rafraîchisseur adiabatique
- Débit allant jusqu'à 32 000 m³/h
- Empreinte écologique réduite – ERP 2018
- CTA Plug & Play communicante
- Rafraîchissement possible sans fluide frigorigène
- Economie d'énergie, réduction de la puissance froide nécessaire
- Facilité d'installation
- Gestion intelligente de la consommation d'eau et d'énergie

GAMME

Type TUVAGREEN	H*mm	I mm	Q maxi m ³ /h
32	1130	700	1650
33	1130	1000	3000
44	1430	1300	6000
55	1730	1600	10 000
66	2030	1900	15 000
77	2330	2200	18 000
88	2630	2500	25 000
99	2930	2800	32 000

Hauteur majorée de 135 mm avec pieds ou châssis.

Liste non exhaustive



DESCRIPTION

Construction enveloppe :

Structure en aluminium de 60 mm à rupture de pont thermique

Centrale montée sur pieds ou châssis en acier galvanisé selon la sélection

Charnières et taquets de fermeture en nylon renforcé

Panneaux en acier laqué polyester 25µm int/ext RAL 9002

Isolation au choix, laine de roche 100 kg/m³ EUROCLASSE A2-s2-d0 ou mousse polyuréthane 40 kg/m³ EUROCLASSE B-s2-d0

Performance enveloppe suivant EN1886 :

Isolation : T2 Étanchéité : L1

Pont Thermique : TB2

Taux de fuite : F9

Rigidité : D1

Composants standards :

Registre d'isolation : À lames opposées. Classe 1A

Filtres : En fibres synthétique, possibilité M5 - M6 - F7 - F8 - F9

Récupérateur de chaleur :

- Récupérateur rotatif (R) efficacité thermique nt_nrvu 73 à 80 %
- Récupérateur à plaques (P) efficacité thermique nt_nrvu 73 à 85%.

Batterie de chauffage : À l'eau, tubes cuivre, ailettes aluminium.

Ventilateurs :

- Ventilateur «roue libre» à réaction avec moteur EC basse consommation.
- Ventilateur «roue libre» à réaction piloté par variateur de fréquence.

Rafraîchisseur adiabatique :

Positionné sur air repris pour refroidissement indirect grâce à l'échangeur. Pas de transfert d'humidité au flux d'air soufflé.

Technologie à ruissellement, média inorganique M0, bac inox 304 conforme aux normes VDI 6022, sheet 1, VDI 3803, sheet 1, DIN 1946, part 4, SWKI VAI04-01 et système à eau direct et séparateur de gouttes.

Régulation :

- Régulation de la température de soufflage, de reprise ou ambiante
- Mesure et régulation des débits ou pressions de soufflage et de reprise
- Horloge à programmation journalière et annuelle
- Gestion du recyclage et de l'air neuf sur sonde CO₂ à l'air repris ou ambiant
- Gestion de la récupération de chaud et de froid sur échangeur de chaleur
- Fonction Free cooling permettant le rafraîchissement d'air nocturne
- Contrôle permanent de l'état de colmatage des filtres
- Protocole de communication Modbus/Bacnet
- Possibilité écran de contrôle déporté
- Gestion DAD

Composants sur option :

- Batterie électrique : Résistances blindées, thermostat de surchauffe
- Piège à sons
- Registre de recyclage : À lames opposées. Fonction de modulation du taux d'air neuf ou d'humidification
- Registres de recyclage, fonction autorisation humidification
- Batterie froide, change over ou DX réversible avec bac inox
- Registre DAD