

ROTACLIM

CTA DOUBLE FLUX - HAUTE EFFICACITE - RECUPERATEUR ROTATIF



HABITAT
TERTIAIRE
INDUSTRIE | **LE TRAITEMENT D'AIR**





BÂTIMENTS
D'HABITATION
COLLECTIFS



BÂTIMENTS
TERTIAIRES



BÂTIMENTS
POUR LA
RESTAURATION

ROTACLIM

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR MONOBLOC
DOUBLE FLUX - HAUTE EFFICACITE

APPLICATIONS

Centrale de traitement d'air double flux :

- Améliore le confort grâce à son récupérateur de chaleur sensible et latente.
- Adaptée dans tous les bâtiments du tertiaire



POINTS FORTS

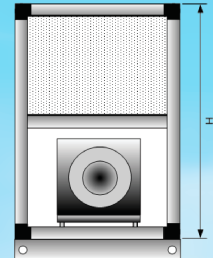
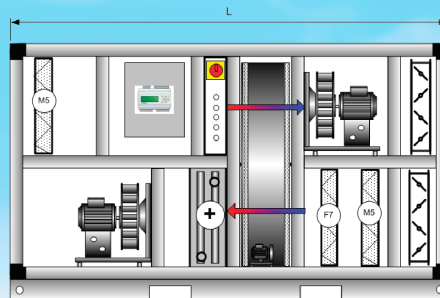
- Conception compacte
- Installation dans les espaces restreints
- Débit allant jusqu'à 32 000 m³/h
- Empreinte écologique réduite - ERP 2018
- CTA Plug & Play communicante

GAMME

Type	H*	l	Q maxi
ROTACLIM	mm	mm	m ³ /h
32	1140	720	1650
33	1140	1020	3000
44	1440	1320	6000
55	1740	1620	10000
66	2040	1920	15000
77	2340	2220	18000
88	2640	2520	25000
99	2940	2820	32000

* Hauteur majorée de 135 mm avec pieds ou châssis.

Liste non exhaustive



DESCRIPTION

Construction enveloppe :

Structure en aluminium de 60 mm à rupture de pont thermique
Châssis porteur 135 mm en acier galvanisé (option)
Charnières et taquets de fermeture en nylon renforcé
Panneaux en acier laqué polyester 25µm int/ext RAL 9002
Isolation au choix, laine de roche 135 kg/m³ EUROCLASSE A2-s2-d0
ou mousse polyuréthane 40 kg/m³ EUROCLASSE B-s2-d0
Performance enveloppe suivant : EN1886

- Isolation : T2
- Pont thermique : TB2
- Rigidité : D1
- Etanchéité : L1
- Taux de fuite : F9

Composants :

Filtre : En fibres synthétiques, possibilité M5 - M6 - F7 - F8 - F9 - E10 à H14

Récupérateur de chaleur : Récupérateur rotatif hygroscopique efficacité thermique η_{t_nrvu} de 73 à 80%. Certifié EUROVENT.

Batterie à ailettes : Pour chauffage ou refroidissement, alimentation eau ou fluide frigorigène. Bac acier inox pour batterie froide. Batteries certifiées EUROVENT.

Batterie électrique : Résistances blindées, thermostat de surchauffe et écran anti-rayonnement en option.

Ventilateur :

- Ventilateur «Roue Libre» à réaction avec moteur EC basse consommation.
- Ventilateur «Roue Libre» à réaction piloté par variateur de fréquence.

Humidificateur vapeur : Par électrodes immergées, rampe de diffusion inox.

Compartiment régulation : Compartiment faisant partie intégrante de la centrale.

Registre : Tout aluminium à lames opposées. Fonction isolement/Mélange.

Régulation :

- Régulation de la température de soufflage, de reprise ou d'ambiance (avec fonction cascade)
- Mesure et régulation des débits ou pressions de soufflage et de reprise
- Horloge à programmation journalière et annuelle
- Gestion du recyclage et de l'air neuf sur sonde CO2 à l'air repris ou ambiant
- Gestion de l'hygrométrie (humidification /dés humidification) sur sonde HR à l'air repris ou ambiant
- Gestion de la récupération de chaud et de froid sur échangeur de chaleur
- Mode réduit possible en fonction de l'occupation des locaux
- Fonction Free cooling permettant le rafraîchissement d'air nocturne
- Gestion DAD
- Contrôle permanent de l'état de colmatage des filtres
- Protocole de communication Modbus/Web/Bacnet sur RJ45 (et RS485 sur Modbus uniquement)
- Possibilité écran de contrôle déporté

